

STEMCO

충청북도 청주시 흥덕구 옥산면 과학산업4로 79-44
Tel. 043.240.7395, Fax. 043.240.7385 www.stemco.co.kr



ENVIRONMENTAL REPORT

STEMCO

www.stemco.co.kr



기업개요·전략 및 녹색경영시스템·자원

에너지온실가스

환경오염

환경 및 안전개선·녹색제품·사회

윤리적 책임



STEMCO

저희 STEMCO는

1995년 일본 TORAY사의 소재화학기술력과 삼성전기의 전자부품기술력을 융합하여 탄생한 이래, 디스플레이 제품의 핵심 부품인 COF(Chip on Film)와 같은 고정밀 집적회로필름을 자체 설계 및 생산하고 있습니다



불확실성과 비용 압박이 커질수록 환경 전략은 선택이 아닌 필수

전 세계는 기록적인 폭염과 한파, 예측하기 어려운 집중호우와 가뭄이 반복되는 이상기후 속에서 산업과 일상의 기반이 흔들리고 있습니다. 여기에 더해 장기화되는 전쟁과 지정학적 갈등은 에너지와 원자재 공급망을 불안정하게 만들며, 가격 급등과 비용 부담이라는 또 다른 현실적인 어려움을 기업 경영 전반에 안겨주고 있습니다. 이러한 복합 위기 속에서 기업은 지금 그 어느 때보다 중대한 선택과 무거운 책임을 마주하고 있습니다. STEM코는 환경경영과 지속가능한 성장 전략을 결코 뒤로 미루지 않겠습니다. 불확실성과 비용 압박이 커질수록 환경 전략은 선택이 아닌 필수이며, 단기적인 어려움 속에서도 장기적인 가치를 창출하는 것이 기업의 본질적인 역할입니다. 환경을 비용이나 규제로 인식하는 수준을 넘어, 경영 전략의 핵심 축으로 삼고 체계적인 환경개선과 의사결정을 지속해 나가고자 합니다.

첫째, ESG를 기업 경영의 중심에 두겠습니다.

STEM코는 ESG를 단순한 사회적 요구나 외부 평가 대응 수단이 아닌, 기업의 지속가능한 성장을 견인하는 핵심 경영 원칙으로 인식하고, 환경(Environment), 사회(Social), 지배구조(Governance)는 각각 분리된 영역이 아닌, 상호 유기적으로 연결된 가치체계로서 기업의 중장기 경쟁력을 좌우하는 중요한 요소입니다. STEM코는 전사적으로 Governance를 구축하고 환경성과를 관리하며, 환경·사회적 책임 경영을 기업 운영 전반에 실천하고 있습니다. 앞으로도 ESG를 기업 전략과 의사결정의 중심에 두고, 단기적인 성과를 넘어 장기적인 가치 창출을 실현하는 책임경영을 지속해 나가겠습니다.

둘째, 기후위기 대응을 위한 실질적인 환경경영을 추진하겠습니다.

기후변화는 더 이상 미래의 위험이 아니라, 지금 이 순간 기업 활동에 직접적인 영향을 미치며 신속히 대응해야 하는 중요한 과제입니다. STEM코는 이상기후 심화와 에너지·원자재 시장의 불안정성 속에서도 기후위기 대응을 경영의 핵심 과제로 삼고 있습니다. 이를 위해 온실가스 배출 저감을 위한 공정 개선과 설비 효율화, 오염물질 배출 저감과 폐기물 감량·자원화를 추진하며 환경 부담을 구조적으로 줄이고 있습니다. 앞으로도 실질적인 환경 개선 성과를 창출하는 데 집중하겠습니다.

그 밖의 환경 분야 투자 성과로 미세먼지 배출량을 더욱 획기적으로 저감하고, 폐기물 재활용률을 90% 이상을 매해 유지하고 있습니다. 당사는 이러한 성과에 안주하지 않고, 2026년을 지속가능한 미래로 도약하는 원년으로 삼아 끊임없는 투자와 혁신을 이어가겠습니다. 환경경영에 대한 강한 의지를 바탕으로, 친환경기업을 넘어 글로벌 환경 선도 기업으로 한 단계 더 나아가겠습니다.여러분들의 적극적인 관심과 성원 부탁드립니다. 감사합니다.

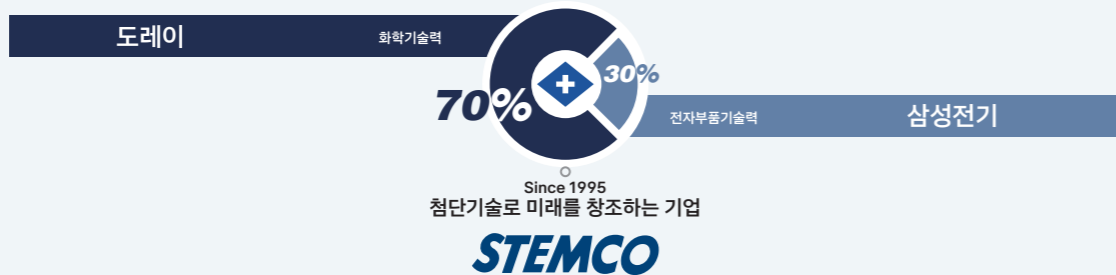
STEM코(주) 대표이사 **엄영하**

기업개요

사업현황



위 치	충청북도 청주시 오창과학 산업단지(외국인 투자지역)
대 표 이 사	엄영하 / 모리야 고
설 립 일	1995년 3월
자 본 금	240억원
C A P A	COF 111백만개/월, 2-Metal COF 6.7백만개/월, ID-Coil 7.6억개/월
지 분 율	TORAY 70%, 삼성전기 30%
주 요 품 목	COF, 2-Metal COF, ID-Coil, FP-Coil
종 업 원	991명(연구개발 14명)
부 지	72,730㎡(22,000평)
건 물	34,547㎡(C/R : 26,506㎡)



제품용도



• TFT-LCD / OLED 구동용 IC Packaging Film ⇒ Tape Substrate



경영성과



• 2022. 01. 01 ~ 2025. 12. 31 기준

재무현황

(단위 : 억원)

구분	2022	2023	2024	2025
매출액	1,960	1,792	2,046	2,425

판매실적

(단위 : COF_km, ID-Coil_백만개)

제품군	2022	2023	2024	2025
COF	25,503	27,178	27,211	27,491
ID-Coil	-	-	-	3,781

기업개요



환경관련 수상 및 협약 현황



구분	내용	일시	비고
수상	자원순환선도기업 대상 수상	09.09	환경부
	에너지절감 도지사 표창	11.11	충북도청
	폐기물감량화 환경부장관상 수상	12.09	환경부
	청주시 물의날행사 표창	18.03	청주시
	환경보전 부문 금강유역환경청장상 수상	18.06	금강유역환경청
	청주시 환경대상 동상(단체부문) 수상	18.06	청주시
	환경기술인협회대기보전분야 은상 수상	18.10	환경기술인협회
	기후변화 대응 및 온실가스 저감 산업통상자원부 장관 표창	18.11	산업통상자원부
	환경보전 공헌 환경부장관 표창	18.12	환경부
	속리산국립공원 환경정화활동 감사패 수여	19.11	국립공원공단
	환경보전 도지사 표창	20.06	충북도청
	함께하는 도민 일등경제 충북(환경부문) 공표 표창	21.06	충북도청
	환경기술인협회대기보전분야 금상 수상	21.11	환경기술인협회
	청주시 화학물질 안전관리 유공 표창	22.12	청주시청
	중부권 대기오염물질 저감 우수상	24.07	금강유역환경청
녹색기업 우수사업장 환경부장관 표창	24.12	환경부	
중부권 대기오염물질 저감 우수상	25.05	금강유역환경청	
인증	ISO 50001:2018	23.11	LRQA
	ISO 14001:2015	24.08	KMR
	ISO 45001:2018	25.09	KMR
	녹색기업 인증	25.12	기후에너지환경부
협약	화학물질 배출저감을 위한 자발적 협약 체결	07.07	금강청, 충북도청
	에너지 절약 및 온실가스 배출감소 자발적 협약	09.11	충북도청
	파크프렌즈 협약	12.01	속리산국립공원
	화학안전지원단(CST) 위촉	13.09	금강유역환경청
	재난수습 자문단 전문가 위촉 위촉	14.07	충북도청
	화학물질 안전관리 공동체 구성 협약	17.03	금강유역환경청
	미세먼지 자발적 감축 협약	18.04	충북도청
	약취대책 민관 협의회 위원 위촉	19.11	청주시청
	녹색기업 노동도 계절 미세먼지 자발적 저감 협약	20.11	금강유역환경청
	중부권 대기오염물질 저감 협약서	21.09	금강유역환경청
	속리산국립공원 ESG 경영을 위한 업무 협약	22.08	속리산국립공원
	제2차 총량관리 오염물질 자발적 저감 협약	23.05	금강유역환경청
제3차 총량관리 오염물질 자발적 저감 협약	25.05	금강유역환경청	

환경관련 수상 및 협약 현황



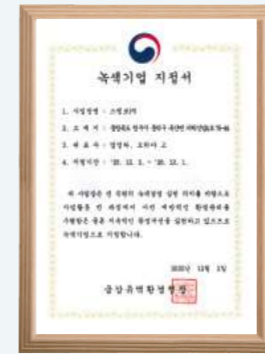
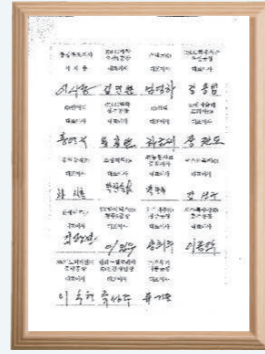
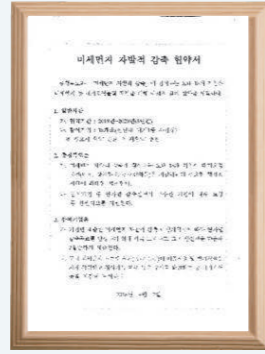
기업개요



환경관련 수상 및 협약 현황



환경관련 수상 및 협약 현황



기업개요

2025 하이라이트

1 화학물질 안전관리체계 고도화



스템코는 정부의 화학물질 안전관리 강화 기조에 발맞춰 안전관리체계 고도화를 핵심과제로 추진하고 있습니다. 기존의 사후 대응 중심 관리에서 벗어나, 사고 예방 중심의 선제적관리체계로 전환하여 전 공정의 안전 수준을 한층 강화하였습니다. 주요 저장·이송 배관 및 탱크 구간에 누액감지센서를 추가적으로 설치하여 미세 누출까지 조기에 감지할 수 있는 상시 감시 체계를 구축하였습니다. 감지 신호는 중앙 모니터링 시스템과 연계되어 실시간 알람 및 즉각적인 초동 조치가 가능하도록 운영하고 있습니다. 아울러 배관 연결부, 밸브, 플랜지등 누출 가능성이 높은 부위에는 감응테이프 부착을 확대 적용하여 현장 작업자가 육안으로 이상 여부를 즉시 확인할 수 있도록 하였으며, 화학물질 취급 전 과정에 대한 데이터 기반 관리체계를 도입하여 저장, 사용, 이동, 폐기 단계별 이력을 체계적으로 관리하고 있습니다. 정기적인 비상 대응 훈련과 임직원 전문교육을 병행함으로써 현장 대응 역량 또한 지속적으로 강화하고 있습니다. 앞으로도 안전하고 신뢰받는 사업장 운영을 실현해 나가겠습니다.

2 ESG 활동 추진



탄소 중립실현을 위하여 스템코는 온실가스 및 미세먼지의 전략적 감축을 위하여 한층 고도화된 친환경 경영전략을 추진하고 있습니다. 우선, 생산공정전반의 탄소 배출 저감을 위해 노후 Utility 설비를 최신 고효율·저탄소 설비로 단계적으로 교체하고, 공정 에너지 모니터링시스템을 고도화하여 실시간 에너지관리 체계를 구축하였습니다. 또한 재생에너지 사용비중을 확대하고, 외부 폐열 Steam 공급 System을 포함한 에너지 순환 체계를 강화함으로써 에너지 사용량과 탄소배출을 동시에 최소화하고 있습니다. 미세먼지 저감을 위해서 초저Nox 보일러의 안정적 운영과 추가적인 대기오염 방지설비 개선을 통해 배출 농도를 지속적으로 관리하고 있으며, 그 결과 먼지배출량은 기존 대비 90% 이상 감소한 수준을 유지하고 있습니다. 앞으로도 선제적투자와 기술 혁신을 통해 환경 리스크에 적극 대응하고, 탄소중립과 대기 환경 조성에 기여함으로써 지속 가능한 미래를 함께 만들어 가겠습니다.

3 사회적 책임을 위한 CSR활동



스템코는 속리산 국립공원 관리공단과 "파크프렌즈" 협약을 기반으로 년 6회 정기방문을 통해 속리산 내 환경정화 활동 및 외래식물 제거 작업을 지속적으로 추진하고 있습니다. 또한 자원봉사 활성화와 생태계 보전을 위해 생태계를 교란하는 외래동물 제거용 장비와 자원봉사활동에 필요한 물품을 지원하고 있으며, 국립공원 자원보전 역량 강화를 목적으로 매년 200만원의 후원을 이어가고 있습니다. 앞으로도 지역사회와 협력하여 국립공원의 생물다양성 보전과 건강한 자연환경 조성에 지속적으로 기여하겠습니다.

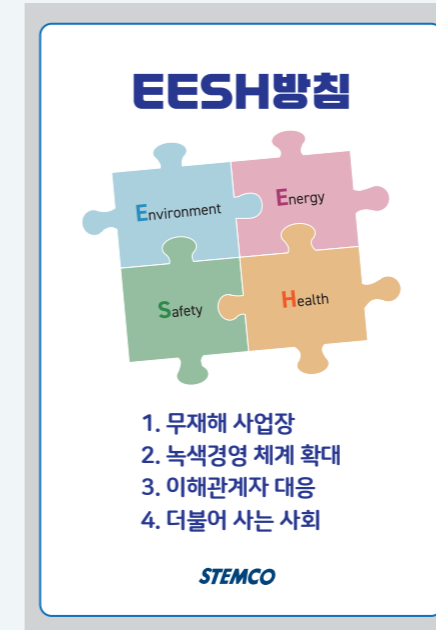
전략 및 녹색경영시스템



녹색경영 비전 및 전략



Vision



<p>무재해 사업장</p> <p>전략과제 01</p> <ul style="list-style-type: none"> 잠재적 사고관리를 통한 산업재해 ZERO 작업환경 개선을 통한 근로자 건강관리 안전문화 확산으로 전 직원 자율적 실천 	<p>녹색경영 체계확대</p> <p>전략과제 02</p> <ul style="list-style-type: none"> 배출권 거래제 4차 계 획기간 대응 탄소 중립 실현을 위한 온실가스 및 미세먼지 자발적 감축
<p>이해 관계자 대응</p> <p>전략과제 03</p> <ul style="list-style-type: none"> 법규준수 및 제품 환경관리를 통한 이해 관계자 만족 화학물질 관리 철저 및 오염배출 저감 지속 실시 	<p>더불어 사는 사회구현</p> <p>전략과제 04</p> <ul style="list-style-type: none"> 지역 내 CSR활동 지속 전개 공동 협의체 활동 및 활성화

녹색경영 계획 ▶ 중점 추진전략

환경경영시스템

환경경영보고서를 매년 발간하고 홈페이지에서 열람 가능토록 한다

지속가능 비전

미세먼지 배출저감 활동을 지속하여 저감에 기여한다. 화학물질 취급시설의 안전개선을 지속하여 사고 ZERO화 한다

환경오염 저감

수질 및 대기 오염물질 원단위를 3%씩 절감한다. 온실가스 배출량 원단위를 3%씩 개선한다.

친환경 공급망 관리

공급업체의 공급품에 대해서 폐기물 재활용 가능자원을 90% 이상으로 확대한다.

자원 · 에너지



원부자재/ 용수절감/ 에너지절감 투자 및 기술도입

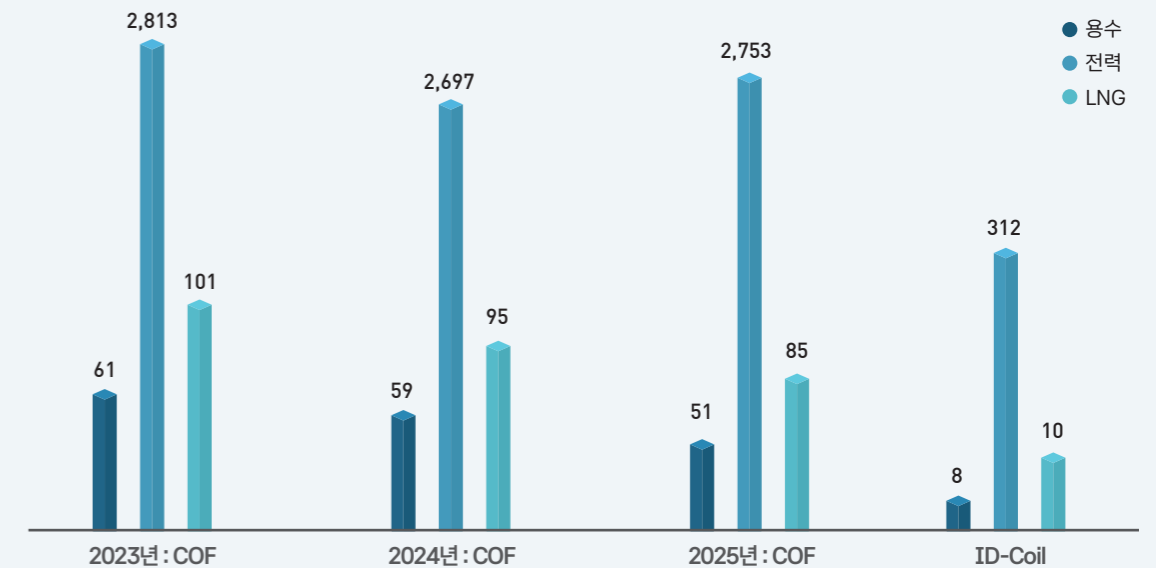


분야	내용	투자비	효과
원부자재 	• 약품 소모량(박리액) 절감	이원화	생산원가(원자재) 절감
	• 약품 Type 변경을 통한 절감	이원화	생산원가(원자재) 절감
	• Sn 도금 수직건조기 구조변경	99백만원	생산원가(원자재) 절감
용수 	• Sn 도금 공정 회수조 순수 및 온수 절감	무투자	용수절감
	• 생산설비 순수 공급 절감 (순수 지속공급 설비 반송 제어)	무투자	용수절감
에너지 	• Turbo Compressor 교체	418백만원	전력(에너지) 절감
	• Air Dryer 냉수 열교환기 설치	237백만원	전력(에너지) 절감
	• Screw Compressor 교체	300백만원	전력(에너지) 절감
	• 공조기 수기습 설치 (기습방식 변경)	98백만원	가스(에너지) 절감
	• 외부 스팀 응축수 재이용	무투자	가스(에너지) 절감



용수/전력/ 가스 사용량 원단위

위치	제품군	구분	2023	2024	2025
용수	COF	사용량(m³/년)	1,657,462	1,609,511	1,285,628
		원단위(m³/km)	61	59	51
	ID-Coil	사용량(m³/년)	-	284,570	712,503
		사용량(m³/sheet)	-	(Test)	8
전력	COF	사용량(kwh/년)	76,465,072	73,378,581	69,517,498
		원단위(kwh/km)	2,813	2,697	2,753
	ID-Coil	사용량(m³/년)	2,555,828	18,776,857	28,151,632
		사용량(m³/sheet)	(Test)	(Test)	312
LNG	COF	사용량(Nm³/년)	2,753,847	2,586,934	2,142,635
		원단위(Nm³/km)	101	95	85
	ID-Coil	사용량(m³/년)	-	515,442	867,676
		사용량(m³/sheet)	-	(Test)	10



에너지 사용량에 큰 영향을 미치는 세 가지(용수, 전력, 가스)에 대해서 원단위 분석을 실시 하였으며, 3년을 비교하였습니다. 스템코는매년 에너지(용수, 전력, LNG)절감을 위한 활동을 지속적으로 실시하고 있으며 생산설비 용수 재활용, 고효율 전력설비 교체를 통하여 지속적으로 원단위가 감소하였습니다.

신규 사업으로 인해 사용량 및 원단위가 증가하였지만, 에너지 절감지속활동을 통하여 원단위 감소에 최선을 다할 것 입니다. 앞으로도 아낌없는 투자를 통하여 자원을 아끼고 환경에 미치는 영향을 최소화 하도록 노력하겠습니다.

온실가스 · 환경오염



온실가스 관리기준



스템코는 온실가스 원단위 배출량의 목표치를 설정하고 있는데 중장기 계획으로는 전년 대비 연간 3% 절감 계획을 수립하고 운영하고 있습니다. 이를 필달하기 위해 다방면에서 에너지 절감 투자를 진행하고 있습니다.

온실가스 저감투자



(단위 : tCO2/년)

개선명	개선사항	투자금액 (백만원)	CO2저감	비고
고효율 Utility 설비 Turbo Compressor 교체	노후화된 설비 신규 교체로 전력 소모량 감축	410	327	-
Air Dryer 전단 냉수 열교환기 설치	Air Dryer 재생 주기 연장으로 전력 소모량 감축	237	282	-
공조기 수가습 설치	공조기 가습 방식 변경으로 LNG 소모량 감축	98	130	-
운전방법 및 조건 개선을 통한 에너지 절감	유휴/비가동 설비 운전조건 개선 등 26件 에너지 저감활동 지속	-	2,459	-

온실가스 배출현황

(단위 : tCO2)

구분	2023			2024			2025		
	CO2	CH4	N2O	CO2	CH4	N2O	CO2	CH4	N2O
직접	6,097	3	6	6,636	3	7	6,617	3	7
간접	36,130	6	208	42,121	6	209	44,651	8	211
합계	42,227	9	214	48,757	9	216	51,268	11	218

온실가스 배출량

(단위 : tCO2)

제품군	단위	2023	2024	2025
COF	배출량	41,258	39,740	36,696
	원단위(tCO2/km)	1.52	1.46	1.45
ID-Coil	배출량	1,192	9,242	14,843
	원단위(tCO2/Sheet)	(Test)	(Test)	0.16
합계		42,450	48,982	51,539

환경오염 물질 저감투자 및 기술도입



분야	내용	투자비	효과
대기	• 대기방지시설 충전재 교체	87백만원	오염물질 배출량 저감
	• 대기방지시설 유지보수	111백만원	오염물질 배출량 저감
	• CV-Master 촉매 교체	26백만원	오염물질 배출량 저감
수질	• 폐수처리시설 여과기 여재 교체	65백만원	오염물질 농도 저하
	• 수조(원수조, 유량조) 준설	53백만원	오염물질 농도 저하
	• 탈수기 여과포, Overhaul 개선	16백만원	오염물질 농도 저하
폐기물	• 폐액T/K 내부 안전 진단	20백만원	폐기물 발생량 감소
	• 폐기물 저장시설 안전개선	10백만원	폐기물 시스템 개선
	• 폐액 이송배관 시설개선	3백만원	시설 안전 개선
화학물질	• 주석도금 화학물질 리사이클링	40백만원	화학물질 시스템개선
	• 황산탱크 이중화배관 설치	13백만원	화학물질 시스템개선
	• S/M MEK 자동세정기 도입	8백만원	화학물질 유출방지



온실가스 · 환경오염

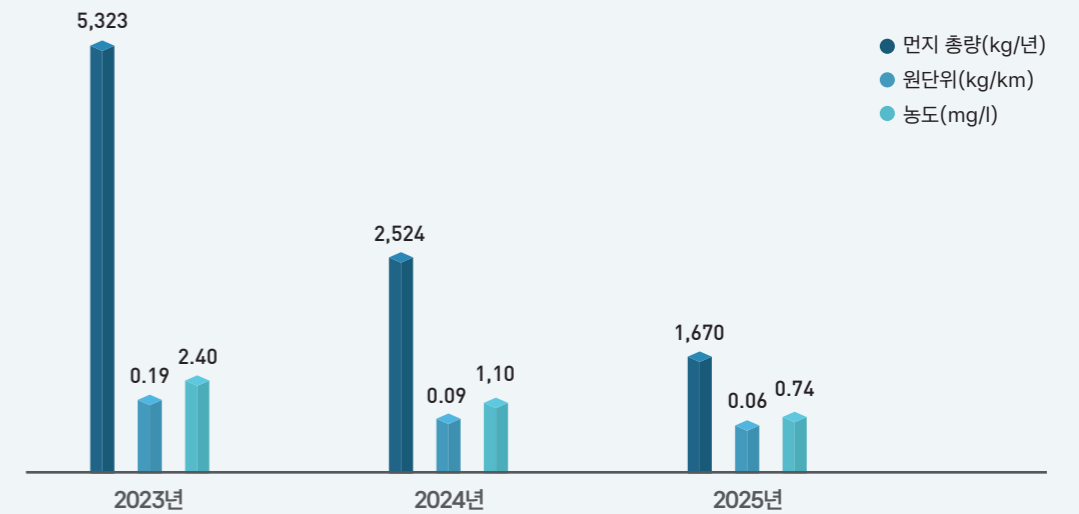


대기/수질/폐기물/유해화학물질 관리 및 모니터링 현황

시설 현황	
수질	폐수처리시설 : 9,060m³/일 (물리 화학적 처리) 폐수 재이용시설 : 700m³/일
대기	Scrubber : 1,000m³/min×1 800m³/min×4 600m³/min×2 500m³/min×4 400m³/min×1 160m³/min×2 A/C Tower : 300m³/min×3 200 m³/min×2 150m³/min×1 100m³/min×1 촉매산화장치 : 650m³/min×2 여과집진기 : 7m³/min×1 80m³/min×1 500m³/min×2
유해화학물질	보관시설 : 936m², 120m², 2.1m², 2.04m² 등 33EA 저장시설 : (3.53m³, 5m³, 7m³, 10.8m³, 15 m³, 16 m³, 18m³×각 1EA), [10.62m³ × 2EA] [10m³×4EA]
폐기물	저장시설 : [3m³ × 1EA], [7m³ × 2EA], [18m³ × 2EA], [20m³ × 4EA], [30m³ × 5EA] 보관시설

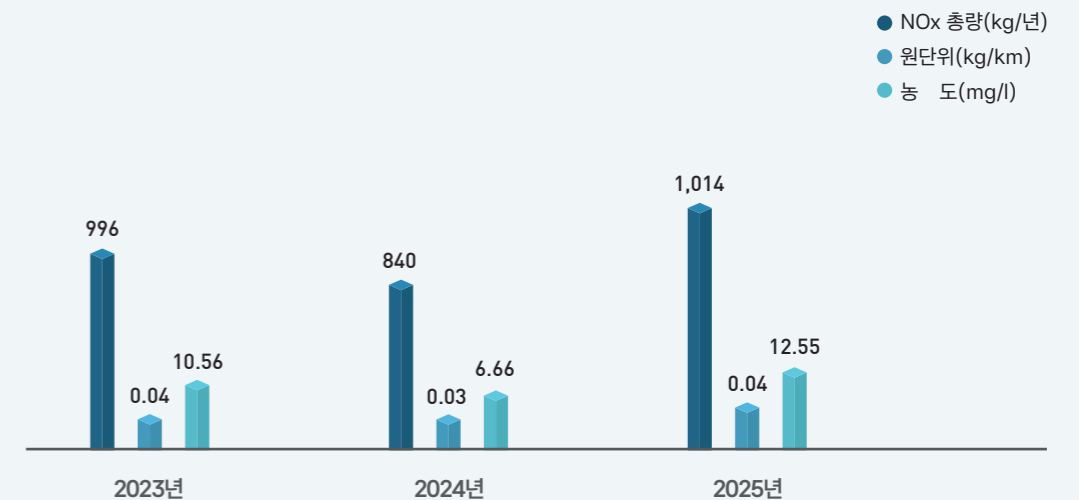


대기오염물질 (먼지) 배출량/원단위



2025년은 2024년 대비 생산량은 증가하였지만배출시설 공정변경,방지시설의 지속적인 유지보수 및 정비, 관리방안 검토(순환수 교체, 폭기시스템 구축) 등을 통하여 배출량과 원단위가 지속적으로 감소하였습니다. 또한, 엄격한 사내 관리기준을 설정(배출허용기준 30%)하여 오염물질을 관리하고 있습니다. 스템코는 지속적인 오염물질 저감활동을 통하여 환경 보전에 앞장서겠습니다.

보일러 미세먼지 (NOx) 배출량/원단위

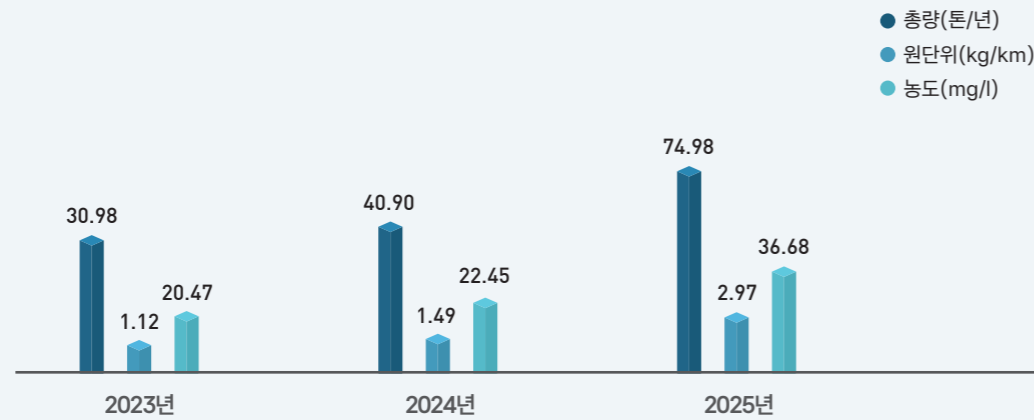


미세먼지 배출을 저감하고자 환경부에서는 미세먼지 법규를 강화하여 보일러에서 배출되는 미세먼지(NOx) 배출농도를 기존 150ppm에서 40ppm으로 대폭 개정하였습니다. 2024년 대비 2025년은 생산량 증가 및 신규 사업에 따라 미세먼지(Nox) 배출량이 증가하였지만, 엄격한 사내 관리기준을 설정하여 관리하고 있습니다. 스템코는 지속적인 모니터링 및 저감활동을 통해 미세먼지 배출량을 감축하겠습니다.

온실가스 · 환경오염

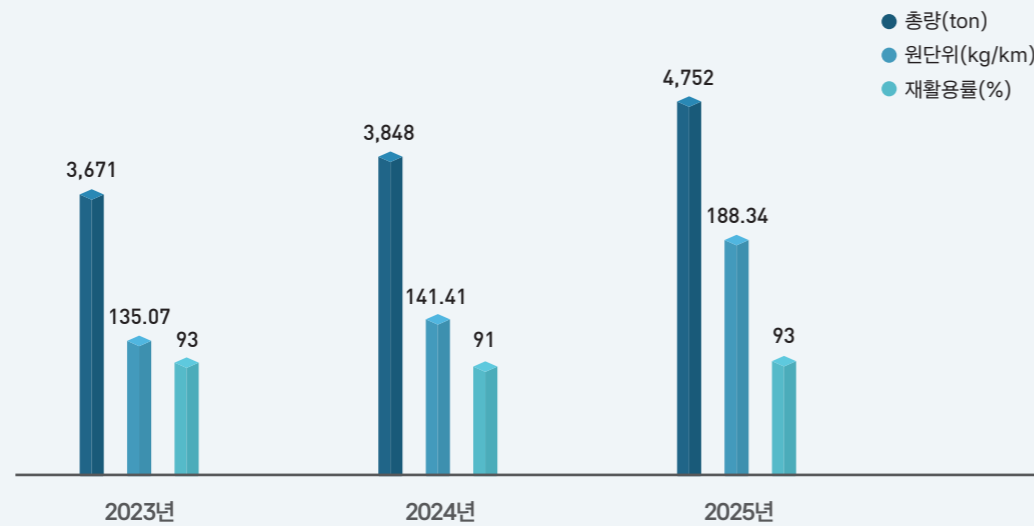


수질오염물질 배출량/원단위



- 각 공정별로 배출되는 폐수는 1차적으로 자체 폐수처리공정을 통하여 화학적처리 후 공단 폐수종말처리장에 유입하고 있습니다. 스템코는각 배출 부하량 조사, 방지시설의 처리효율 개선에 대한 적극적인 노력을 기울이고 있으며, 이에 대한 검증하기 위해 자체 환경영향 분석실을 운영하고 있습니다. 그 결과 배출농도는 법적 기준 대비 30% 수준으로 관리하고 있습니다. 2025년도는 2024년 대비 생산량 증가 및 신규사업(ID-Coil)으로 인해 소폭 증가하였지만 혁신적인 기술과 관리를 통하여 저감하도록 노력하겠습니다.
(총량 및 농도 : BOD, TOC, SS, T-N, T-P의연간 총 배출량 및 평균농도 합산 값)

폐기물 발생량 원단위/ 재활용률



- AllbaroSystem활용을 통하여 모든 폐기물에 대하여 발생에서 처리까지의 전 과정에 대한 체계적 관리로 투명성과 안전성을 확보하고 있습니다. 2024년 대비 2025년은 신규 사업에 따라 폐기물 배출량이 증가하였지만 재활용율은 폐기물 처리 공정개선을 통하여 재활용율을 약 93%까지 달성하였습니다.
- 스템코는폐기물 재활용율 증대 및 투자를 통하여 폐기물 감소 정책을 지속 시행하는 친환경정책을 지속적으로 진행할 것입니다.

유해화학 물질

사용량/원단위



제품군	구분	2022	2023	2024	2024
COF	사용량	3,385,204kg	3,964,833kg	3,819,603kg	3,357,671kg
	원단위	132.73kg/km	145.89kg/km	140.38kg/km	132.97kg/km
ID-Coil	사용량	-	-	323,240kg	1,591,151kg
	원단위	-	-	-	1.57kg/sheet

- 스템코는유해화학물질을 줄이고자 연간 4,000톤 이상 폐수처리공정에서 사용하던 수산화나트륨(NaOH)을 대체 약품으로 전환하는 활동을 진행하였고 이듬해인 2022년 100% 전환 완료하여 유해화학물질의 전체 사용량을 약 50% 감축하였습니다. 2023~2025년 신제품 Test 및 제품 생산량 증가로 사용량 및 원단위가 소폭 증가하였지만, 원단위를 감소하고자 공정개선 및 대체약품을 발굴 노력에 최선을 다하겠습니다.
- 스템코는사고 예방을 위해 가장 중요한 것은 안전 관리 시스템 구축입니다. 취급시설의 정기적인 점검과 모니터링을 실시하고, 비상 대응 계획을 마련해 두어야 합니다. 스템코는누출 시 사전예방을 위한 누액감지 모니터링시스템(SCADA) Program 을 구축하여 현장 내, 외 약 800개 이상의 감지센서를 통해 실시간으로 모니터링을 실시하고 있습니다. 또한, 년회 이상 화학물질 누출 사고 대응 훈련을 정기적으로 진행합니다. 가상의 사고를 설정한 후, 임직원들이 실제로 보호 장비를 착용하고 대피하거나 방재 장비를 사용해 대응하는 훈련합니다. 앞으로도 화학물질 취급시설의 안전을 위해 다각적으로 활동과 투자를 모색하여 사고 예방에 최선을 다하겠습니다.
- 스템코는배출량 저감을 위한 지속적 운동을 전개하고 있습니다. 화학물질 배출량 및 이동량조사(PRTR)는 전문 평가업체에서 실시하여 신뢰성을 확보하고 있습니다.

토양오염 관리현황



토양조사 지점

구분	지점번호	지점위치
토양	N-1	스템코(주) 부지 내 폐수처리장 주변
	N-2	스템코(주) 부지 내 Utility동 주변
	N-3	스템코(주) 부지 내 변압기 주변
	N-4	스템코(주) 부지 내 경비실 주변

지점별 분석결과

시험항목	단위	측정위치	기준치	분석결과	시험방법
Cd	mg/kg	N-1	60	0.34	토양오염공정시험법 : 2013
		N-2		0.34	
		N-3		0.34	
		N-4		0.34	
Cu	mg/kg	N-1	2,000	5.90	토양오염공정시험법 : 2013
		N-2		54.20	
		N-3		8.20	
		N-4		4.10	
As	mg/kg	N-1	200	3.06	토양오염공정시험법 : 2013
		N-2		3.80	
		N-3		2.22	
		N-4		2.66	
Pb	mg/kg	N-1	700	13.80	토양오염공정시험법 : 2013
		N-2		48.80	
		N-3		12.20	
		N-4		13.00	
Zn	mg/kg	N-1	2,000	61.60	토양오염공정시험법 : 2013
		N-2		79.40	
		N-3		64.40	
		N-4		62.90	
Ni	mg/kg	N-1	500	13.50	토양오염공정시험법 : 2013
		N-2		10.00	
		N-3		7.10	
		N-4		7.70	

환경 및 안전개선

에너지 절감개선 (탄소 배출 저감)



공조기 수가습 설치

☑ 개요

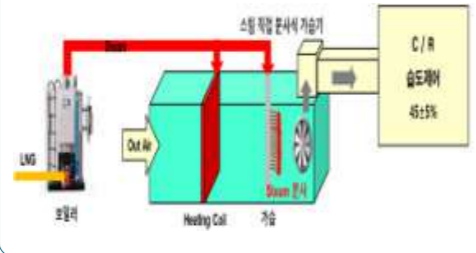


탄소배출 저감을 위하여 Steam 주 사용처인 공조기에 수가습Type을 설치함으로써 Steam사용량은 1,075Ton/년 감소하였으며, 연간 탄소배출량은 201tCO2 절감되었습니다.

☑ 개선 대표 사례

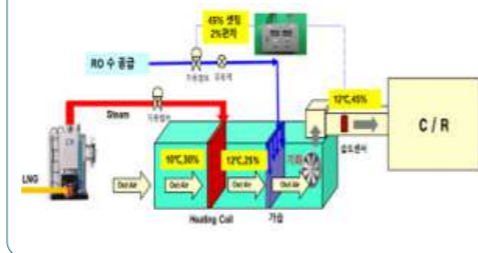
변경 전

- 공조기에서 C/R 습도 제어를 위해 Steam 사용



변경 후

- 공조기에서 C/R 습도 제어를 위해 기화 가습식(RO수) 사용



공조기 가습 방식 변경(Steam 가습 → 수 가습)

화학물질 모니터링 시스템

☑ 개요



Clean Room 內 화학물질 취급시설 화학사고를 예방하고자 시설 안전개선 실시하였으며, 누출사고 시 최소화 및 취급관리 강화하였습니다.

☑ 개선 대표 사례



목적



주요 정보 실시간 Data 수집
화학물질 탱크 Level, 회전기기류 정상(가동)상태, 가동시간 실시간 모니터링
중앙 관리체계 구축
통합 Sever 표준 방식 관리, Alarm 자동제어, 감시구현, 시스템 개발 등 맞춤 운영

녹색제품

친환경 제품개발



도금설비 수직건조기 구조 변경

☑ 개요

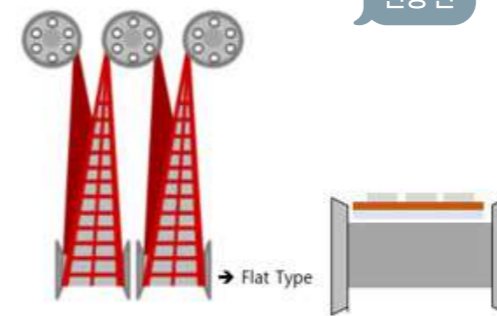


도금설비 수직건조기 구조 변경을 통한 절감

- 제품 반송 시 Damage를 최소화 하기 위해, 반송 Type 개선
- 제품 불량률 개선으로 인한 폐기를 발생량 및 원재료비 감소

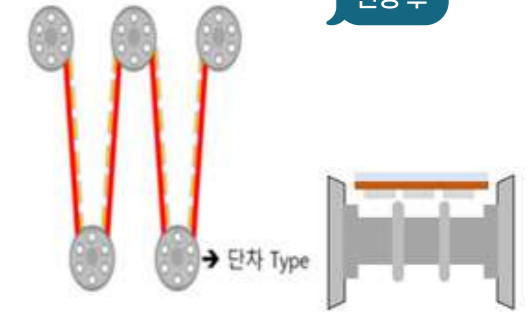
☑ 개선 대표 사례

변경 전

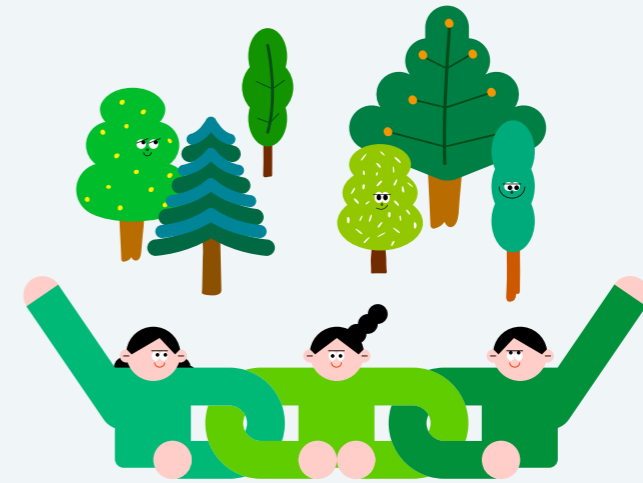


제품 유동 시 구김 및 제품 Damage 발생

변경 후



반송 Type 개선 (Straight Type)
→ 제품 불량률 개선을 통한 재처리 비용 절감



사회 / 윤리적 책임



국내외 환경법규 위반 현황 — 없음

사회 봉사활동



파크프렌즈 활동



속리산 국립공원 파크프렌즈

2025년 총 6회 116명이 환경 정화활동에 참가하였습니다. 2026년도는 7회/년 환경정화활동이 계획될 예정입니다.

- 주요활동 —
- 화양분소 등산코스 환경정화활동
 - 속리산 주변계곡 환경정화활동
 - 외래종 식물 제거 및 식재 작업 등

기타 단체 후원



날짜	내용	금액(원)	기관
25.02	속리산 국립공원 환경보전기금	2,000,000	속리산국립공원 관리공단
25.02	조손가정난방비 후원	4,000,000	굿네이버스
25.04	지역아동시설 인프라 환경개선	10,000,000	초록우산
25.07	중증장애시설 1박 2일 여름캠프 후원	5,000,000	청애원
25.09	위기가정/취약계층 청소년 지원키트 후원	7,000,000	굿네이버스
25.11	김장나눔봉사 자원봉사	-	청애원
정기	초록우산 지역인재양성 후원	12,000,000	초록우산

환경보고서 개요



발간목적

스템코(주)는 국내 최초 TAB FILM을 양산했고 TAB 및 COF의 파인피치의 선두에 서 있는 반도체 패키징 부품 분야에서 최고를 유지할 뿐만 아니라 더 넓은 사업영역 확장으로 미래 시장을 주도해 나갈 것입니다. TCP 필름의 World Top Supplier를 꿈꾸며, 안전하고 쾌적한 기업 구현에 대한 약속을 지키기 위해 대내외적으로 환경경영을 선포하였을 뿐 아니라 환경 분야에서 다양한 노력을 펼치고 있습니다.

이 보고서는 경영활동에 영향을 받는 모든 이해관계자에게 경영성과 뿐 아니라 환경성과에 대한 내용을 투명하게 공개 및 관련 자료를 제공하기 위하여 발간 되었습니다.



대상기간 및 공간적 범위

이 보고서는 환경부 가이드라인을 참고하여 작성된 스템코(주)의 환경보고서입니다.

보고기간은 2025년 1월 1일부터 2025년 12월 31일까지이며 범위는 본사(오창공장)입니다.



보고서 발행일, 발간 빈도

2026년 03월에 발간한 2025년 환경보고서 최신이며 1회/년 정기적으로 발간할 계획입니다.



보고서 게재방법

본 보고서는 회사의 홈페이지(www.stemco.co.kr)에서 열람이 가능합니다.



담당자 연락처

28122 충청북도 청주시 흥덕구 옥산면 과학산업4로 79-44

E-mail : jaeyoung.jung.h5@stemco.kr

Tel : 043-240-7395 / Fax : 043-240-7385